

GTX pro Bulk

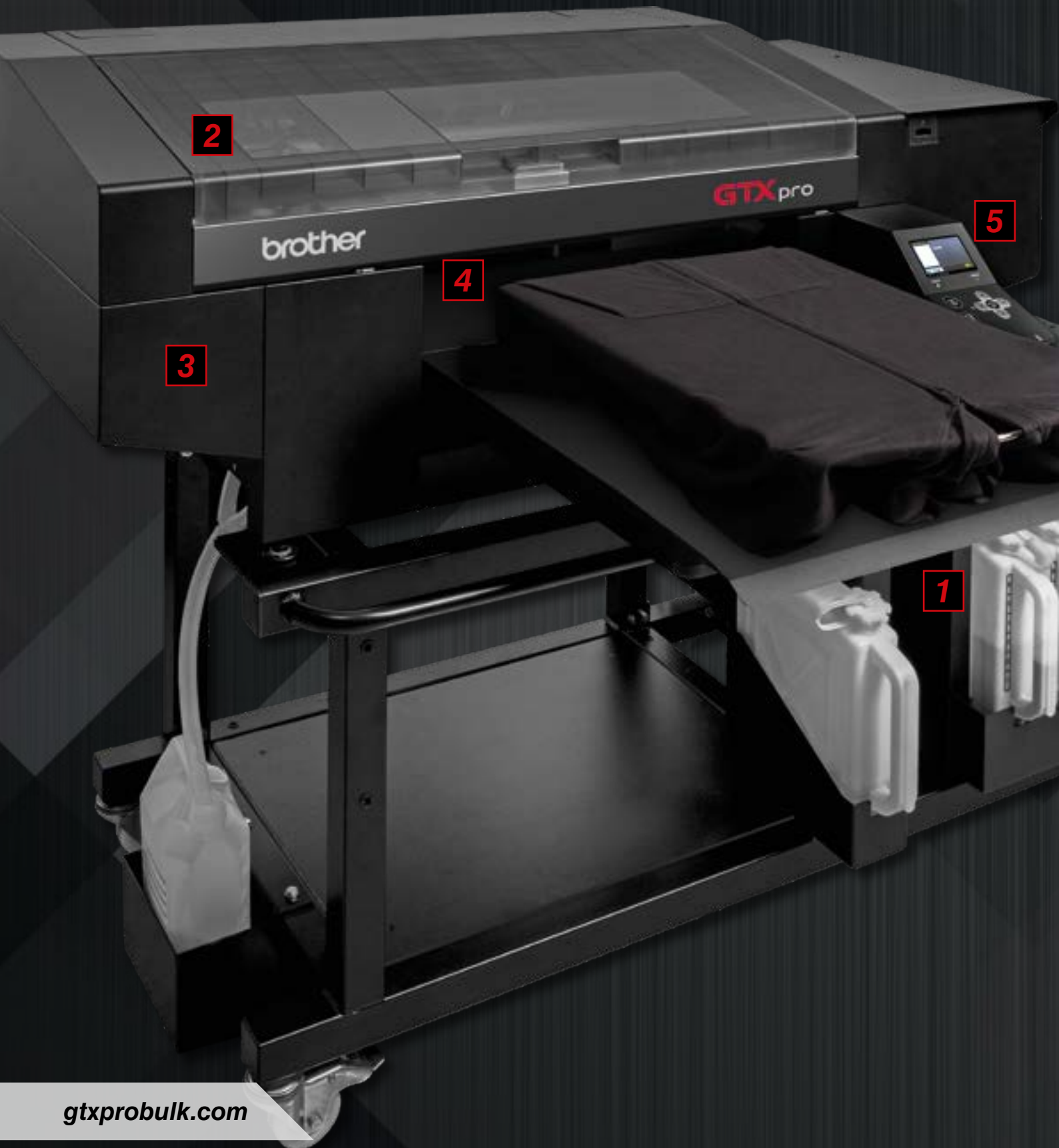
*Produzione di massa e flessibilità
combinata in un'unica macchina*

**| Nuovo sistema rivoluzionario
di inchiostro in tanica** | **Riduzione del tempo
per la manutenzione** | **Modalità di
stampa veloce**



**| Controllo ottimale
dell'altezza della piastra** | **Nuovo design della testina
industriale di stampa del bianco**

GTX pro Bulk



1 Sistema di alimentazione dell'inchiostro

*Nuovo sistema rivoluzionario di inchiostro in tanica:
Sistema d'inchiostro in tanica a costi contenuti per
elevate quantità di produzione.
Disponibile in contenitori da 1,8 litri e 18 litri.*

2 Nuovo design della testina di stampa del bianco

*Nuova tecnologia sviluppata per la testina di stampa dell'inchiostro
bianco con all'interno la circolazione dell'inchiostro.
Ciò comporta un minimo spreco di inchiostro bianco.*

3 Manutenzione e tempo ridotti

*Meno manutenzione - non è più necessaria la preparazione del mattino.
Meno tempo di attesa - il nuovo design del cap riduce dei i tempi di spurgo,
i serbatoi secondari dei colori sono più grandi e vengono riempiti durante il
processo di stampa.
La funzione di prenotazione delle stampe permette una maggiore produttività.*

4 Altezza di stampa ottimale

*La nuova tecnologia dei due sensori permette di rilevare se la distanza tra la
testina di stampa ed il tessuto è troppo vicina ed evitare che la testina entri in
contatto con il tessuto. Il secondo sensore permette al contrario di rilevare se
la distanza della piastra è troppo bassa, in modo da eliminare la dispersione
di inchiostro nebulizzato.
Se necessario, la funzione sensore inferiore, può essere disabilitata.*

5 Modalità di stampa veloce

*Il nuovo design della testina di stampa del bianco consente
di utilizzare più ugelli rispetto ai modelli precedenti.
Le impostazioni di stampa veloce permettono di incrementare
del 10% la produttività.*



AT YOUR SIDE

*Installazione e formazione da parte
di un tecnico autorizzato Brother*

/ Specifiche

Metodo di stampa	Stampante per tessuti a getto di inchiostro
Dimensioni macchina	1780mm x 1300mm x 1210mm (con sostegno originale)
Peso macchina	Circa 165 kg con piastra inclusa (Supporto escluso)
Dimensioni piastra	Dimensioni di stampa massima 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Dimensioni piastra inclusa	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Tipo inchiostro	Inchiostro a pigmenti a base d'acqua
Tipo testina di stampa	Testina piezo
Numero di testine di stampa	2 testine di stampa/8 canali di inchiostro
Risoluzione di stampa	1200 dpi x 1200 dpi
Modalità di stampa	Singolo o doppio per CMYK. Sottobase e lucentezza per il bianco
Ambiente	Condizioni di standby: 10°C-35°C, 20%-85%
Condizioni ambiente	18°C-30°C, 35%-85%
Uscita dati	Printer driver (USB, File output)
Alimentazione elettrica	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consumo elettrico	0.8A (media) (Riferimento: 0.4A - durante circolazione)
Condizioni ottimali per la gestione dell'inchiostro	Utilizzo della pressa a 180 °C (356 ° F) per 35 secondi di durata. Per una produzione di volume maggiore, si consiglia di utilizzare un forno conveyor a 160 ° (320 °) per 3 1/2 minuti. Il tempo e la temperatura possono variare a seconda del modello del forno utilizzato.
Pretrattamento	L'applicazione del pretrattamento per i capi scuri può essere eseguita utilizzando un dispositivo manuale e/o automatico. Dopo la stesura del pretrattamento è necessario asciugare il capo con una pressa a caldo, assicurandosi di seguire tutte le istruzioni del produttore. Il pretrattamento è necessario per l'inchiostro bianco.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interfaccia	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Condizioni operative del driver	2GHz CPU (requisito minimo) 4GB RAM (requisito minimo)
Risoluzione Display	XGA (1024x768) (requisito minimo)
Applicazioni raccomandate	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Fornito da:

brother

**Internationale Industriemaschinen GmbH
ITALIAN BRANCH**

Via Caduti R. Emilia 35
40033 Casalecchio di Reno, Bologna, Italia

Telefono +39 (051) 6130770

Mail info@brother-ism.it

Web www.brother-industrial.com