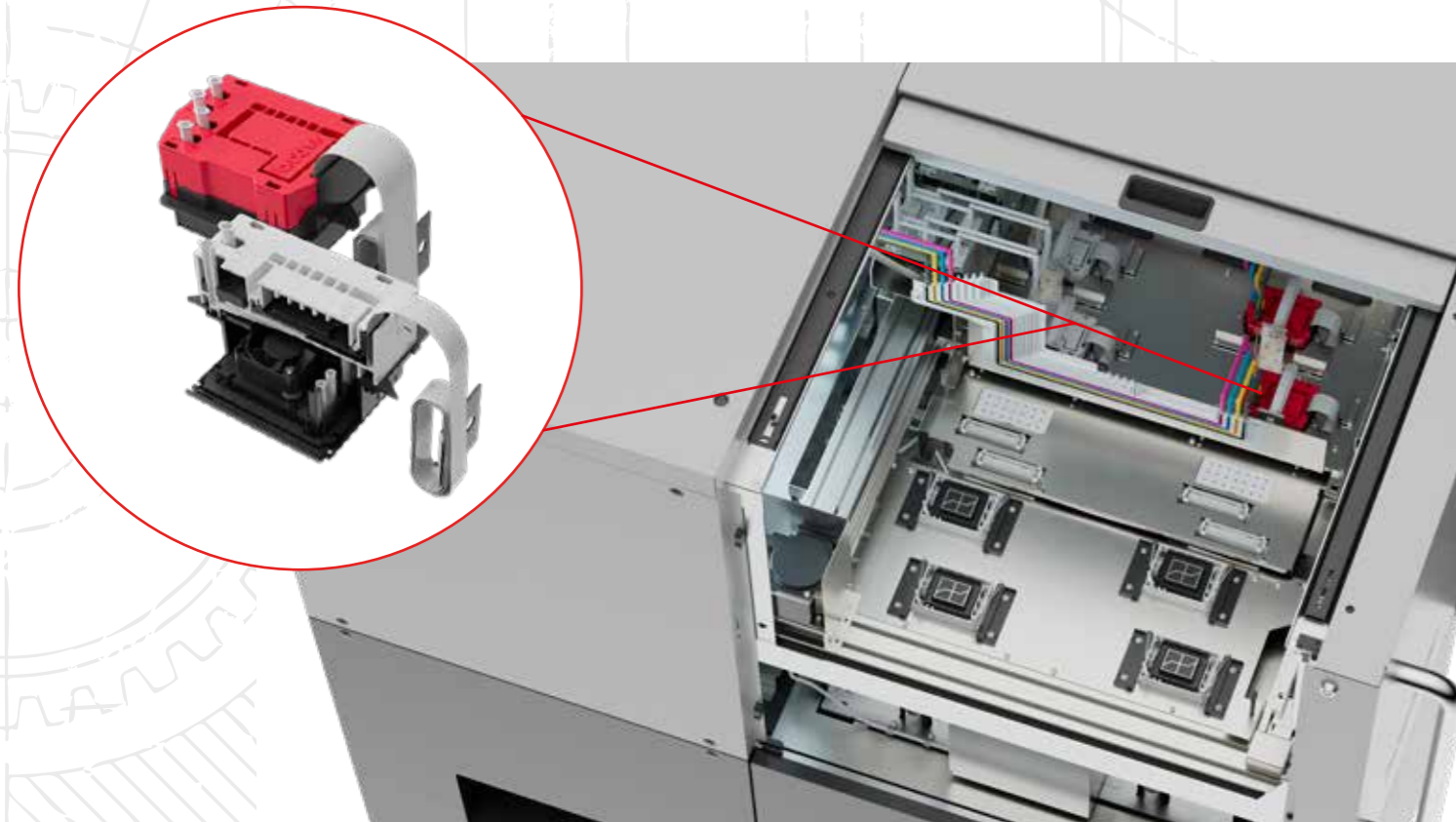


Geschaffen für Leistung auf industriellem Niveau

Für die Verarbeitung großer Mengen bedruckter Kleidungsstücke sind Maschinen erforderlich, die den großen Herausforderungen einer hochwertigen Designreproduktion und einer industriellen Produktion gerecht werden. In diesem Zusammenhang möchten wir Ihnen den GTX600 vorstellen. Der neueste GTX sorgt mit seinen vielen Vorteilen für einen reibungslosen, hochprofessionellen und einzigartigen Workflow und ist daher als neues Mitglied Ihres Unternehmens prädestiniert.

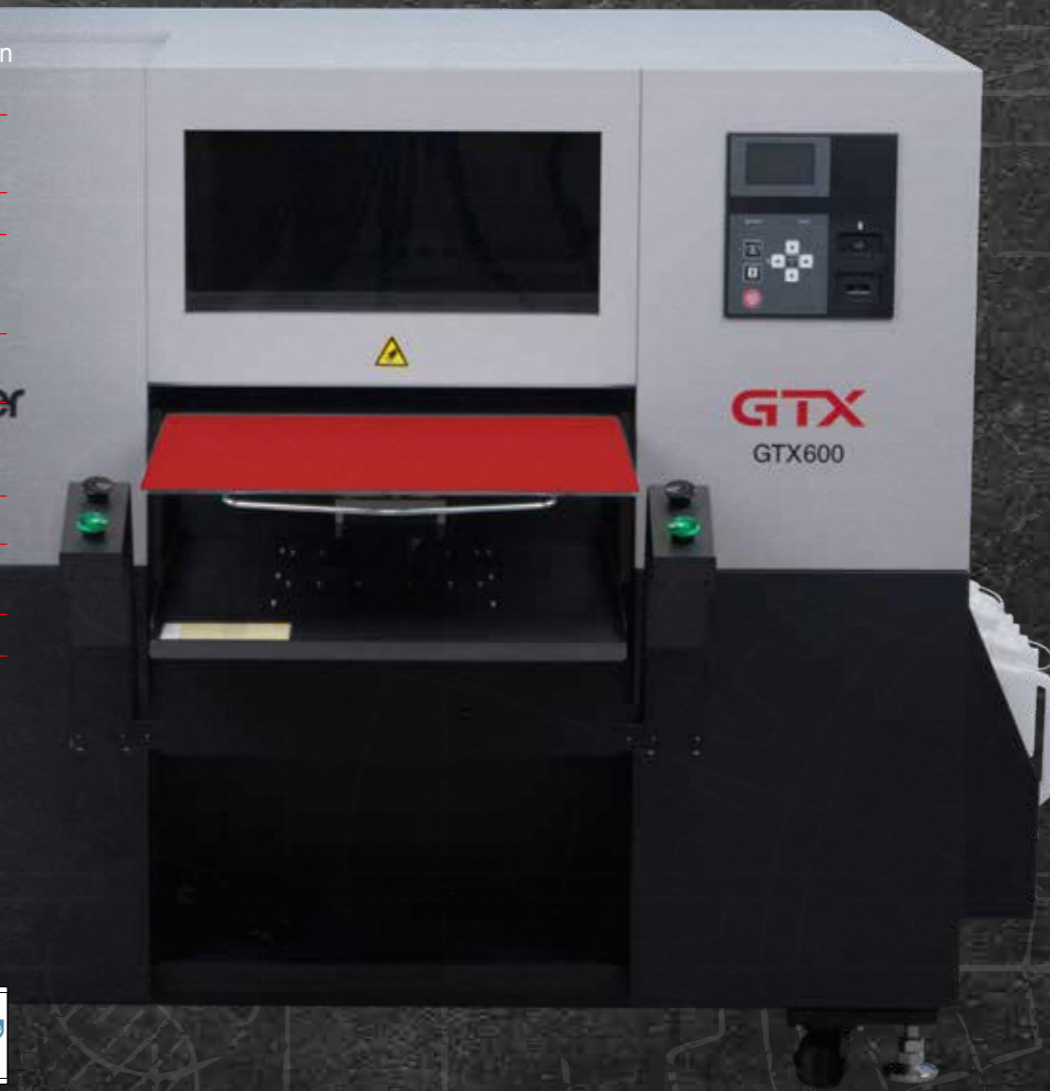
- Großtintensystem**
Filterung und Entgasung aller Druckfarben
- Eingebauter Luftbefeuchter**
Kontrolle der Maschinenumgebung
- Stahlrahmen und Platten Schneckengetriebe**
Schnelligkeit und Langlebigkeit
- Die Zirkulation der weißen Tinte**
in vier Schlüsselbereichen hält die Tinte in einem druckbereiten Zustand
- Industrielle Wartungsstation**
ermöglicht kontinuierlichen Druckbetrieb
- 4 industrielle Druckköpfe**
mit internen Lüftern für längeren, kontinuierlichen Druckbetrieb
- Skalierbarer Fußabdruck**
der sich Ihren Ansprüchen anpasst



Spezifikationen

Druckverfahren	Direkt auf Kleidungsstücke drucken
Maschinenmaße	186 cm x 192 cm x 146 cm (Druckplatte eingefahren) 186 cm x 206 cm x 146 cm (Druckplatte ausgefahren)
Maschinengewicht	ca. 680 kg (einschließlich Druckplatte)
Plattenmaße	Die maximale Druckgröße beträgt 61,0 cm x 61,0 cm / 24" x 24"
Inklusive Plattengröße	35,6 cm x 40,6 cm / 14" x 16"
Tintentyp	Pigmenttinte auf Wasserbasis
Typ des Tintenkopfes	Auf Wunsch Piezokopf mit Innenlüfter
Anzahl der Tintenköpfe	4 Druckköpfe / 16 Tintenkanäle
Druckauflösung	Maximal 1200 dpi x 1200 dpi
Druckmodus	Einfach oder doppelt für CMYK. Unterbau und Glanzlicht für Weiß
Umwelt	Standby-Bedingungen: 10-35 °C, 20-85 % (von Kondensation fernhalten) Betriebsbedingungen: 18-30 °C, 35-85 % (von Kondensation fernhalten)
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe, LAN)
Stromversorgung	AC 200V-240 V (±10 %), 50/60 Hz(± 1 Hz)
Energieverbrauch	5 A (Durchschnitt) (Referenz: 2 A beim Drucken)
Tintenhardtung	Die Wärmepresse kann bei 180 °C (356 °F) und 35 Sekunden Dauer eingesetzt werden. Für die Produktion größerer Mengen wird die Verwendung eines Durchlaufofens bei 160 °C (320 °F) für dreieinhalb Minuten empfohlen. Zeit und Temperatur können je nach verwendetem Trockner des Herstellers variieren.
Vorbehandlung	Vor dem Bedrucken ist das Kleidungsstück mit einem manuellen oder automatischen Gerät vorzubehandeln und anschließend mit einer Wärmepresse zu trocknen, wobei die Anweisungen des Herstellers zu beachten sind. Für weiße Tinte ist eine Vorbehandlung erforderlich.
OS	macOS 10.15 Catalina, macOS 11.0 BigSur Windows 10 (64bit)
Interface	LAN, USB-Funktion, USB-Host
Plattentransportsystem	AC-Servomotor mit Schraubendreher und massiven Linearschienen Elektronische Walzenhöhenverstellung und Automatisierungsmöglichkeit Zwei Sensoren für die Druckplattenhöhe [hoch/niedrig] für optimale Druckhöhe
Industrielles Instandhaltungssystem	Vier automatische Nassabsaugkappen Vier Nasswischblatt-Systeme
Umweltfreundliches Drucksystem	Interner Thermostat und Hygrometer Integrierter Verdunstungsbefeuchter zur Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Inneren. 6 Ventilatoren Nebelsammelsystem unterhalb der Walze
Optionales Zubehör	3-farbige Statusleuchte
Betriebsbedingungen für den Fahrer	2 GHz CPU (Mindestempfehlung) 8 GB RAM (Mindestempfehlung)
Display-Auflösung	SXGA (1280x1024) (Mindestempfehlung)
Empfohlene Anwendungen	Adobe® Photoshop CC Adobe® Illustrator CC CorelDRAW® 2020/2021 (Windows)

DIE NÄCHSTE GROBE SENSATION IN DER MASSEN-PRODUKTION



GTX

GTX600

brother

Internationale Industriemaschinen GmbH
Düsseldorfer Str. 7-9
46446 Emmerich am Rhein, Deutschland
Tel.: +49 (0) 2822 609 0
E-Mail: info@brother-ism.com
Web: garmentprinter.global.brother



brother
at your side





Schaffen Sie mit dem GTX600 in 8 Stunden einfach mehr

Basierend auf den jüngsten Erfahrungen mit realen Produktionen.

420-460 dunkle Oberteile

1 Brother GTX600
1 Vorbehandler
2 Wärmepresse

1260-1380 dunkle Oberteile

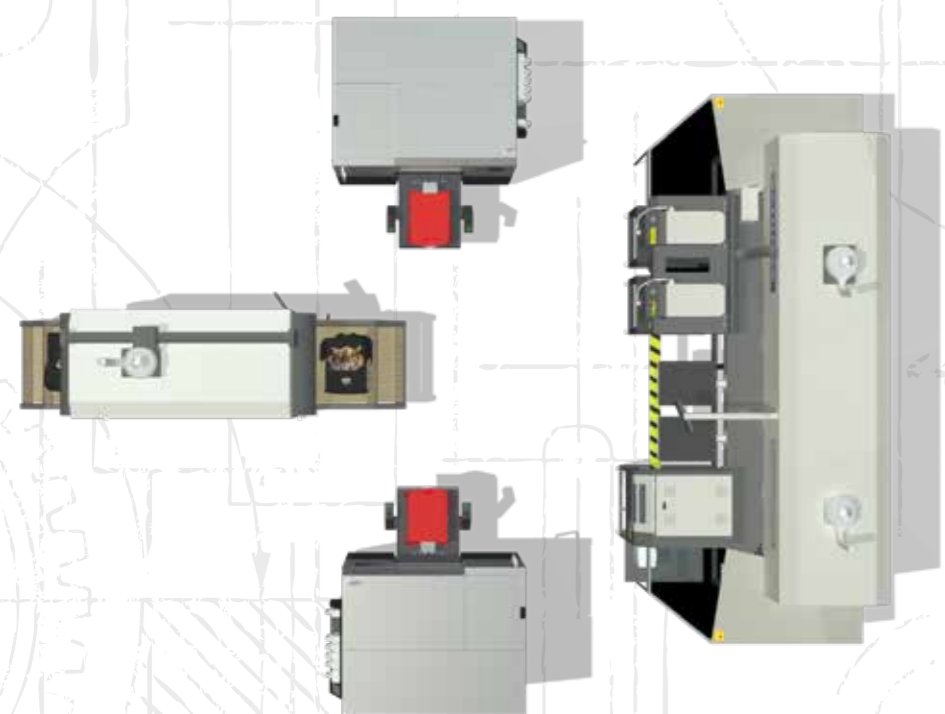
3 Brother GTX600
1 Tunnelrockner
1 Vorbehandlungsanlage LINE

840-920 dunkle Oberteile

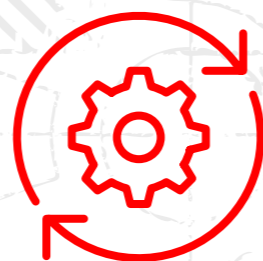
2 Brother GTX600
1 Tunnelrockner
1 Vorbehandlungsanlage LINE

1680+ dunkle Oberteile

4+ Brother GTX600
1 Tunnelrockner
1 Vorbehandlungsanlage LINE



Angegebene Werte können variieren. Die verwendete Ausrüstung ist nur eine Empfehlung. Doppelte Produktionskapazität im Vergleich zum GTXpro im 900dpi Modus und durch verbesserte Wartungsintervalle.



Entwickelt für Spitzenleistung

Das Benutzererlebnis wird immer wichtiger, eine Maschine sollte nicht nur perfekt funktionieren, sondern sich auch an die Bedürfnisse seines Nutzers anpassen können. Vor allem aber sollte sie einfach zu bedienen sein, um einen sicheren und reibungslosen Arbeitsablauf sicherzustellen und den höchsten Gewinn zu erzielen. Deshalb bietet unser GTX600 viele nützliche Funktionen, um dies zu gewährleisten.

- Schneller Plattenwechsel mit einer Vielzahl von Größen**
verschiedene Platten für endlose Möglichkeiten, bis zu 61 cm x 61 cm (24" x 24")
- Automatisch wählbare Plattenhöhe**
anpassbar für viele verschiedene Materialien
- Entwickelt für Nutzer**
bedienerfreundlich, auch für Nutzer mit wenig Erfahrung geeignet
- Tinten und Verbrauchsmaterialien, hergestellt von Brother**
um eine gleichbleibende, hohe Qualität zu gewährleisten
- Branchenführende Unterstützung**
durch von Brother zertifizierte Techniker und Online-Support-Ressourcen
- Nahtlose Integration in die bestehende Produktion**
macht den GTX600 noch flexibler für Ihre Ansprüche



An Ihrer Seite für eine bessere Zukunft

Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit sind in vielen Bereichen wichtige Themen. Wir bei Brother möchten unseren Teil dazu beitragen, indem wir Lösungen anbieten, die die Auswirkungen auf die Umwelt begrenzen und somit eine bessere Zukunft für alle schaffen. Gleichzeitig wollen wir aber auch unsere Qualitätsstandards gewährleisten und haben uns deshalb eine Vielzahl neuer Technologien und Möglichkeiten einfallen lassen, um diese zu erhalten.

- Reduzierter Tintenverbrauch**
mit Nassabdeckung und interner Tintenzirkulationstechnologie im Druckkopf
- Weniger Wartungsteile erforderlich**
Die Häufigkeit des Austauschs von Wartungsteilen wurde reduziert
- Innobella Textilfarbe auf Wasserbasis**
GOTS 6-geprüft, Öko-Tex-Pass zertifiziert
- Eingebauter Nebelfilter**
gewährleistet eine sichere Arbeitsumgebung für die Bediener
- Reduzierter Verpackungsmüll**
Tinte in 9 l- oder 18 l-Tanks erhältlich

