

brother

# GTX pro



Menos es más  
Menos es pro

**Menos**  
*problemas operativos*

**Menos**  
*mantenimiento*

**Menos**  
*consumo de tinta*

**Menos**  
*tiempo necesario*

**Menos**  
*contaminación*

**Menos**  
*restricciones*

# GTX pro



[brothergtxpro.com](http://brothergtxpro.com)



### **Menos consumo de tinta**

*Nuevo desarrollo de cabezales de impresión con re-circulación interna para un consumo óptimo.*



### **Menos tiempo necesario**

*Nuevo desarrollo de cabezales de impresión con más inyectores que los modelos previos que permiten imprimir un 10% más rápido.*



### **Menos mantenimiento**

*El nuevo mantenimiento automático, reduce drásticamente los tiempos de mantenimiento.*



### **Menos contaminación**

*Certificados OekoTex Passport y GoTs 5.0.*



### **Menos problemas operativos**

*Instalación y formación sólo por servicio técnico oficial de Brother. La nueva tecnología de sensores detecta la altura óptima de los bastidores para reducir las distorsiones y asegurar la mayor calidad.*



### **Menos restricciones**

*Muy fácil imprimir en gran variedad de tejidos como pantalones, camisetas, zapatillas, chaquetas, gorras y mucho más. Desde algodón a seda o poliéster y con gran capacidad productiva y fácil de desplazar para producciones más flexibles.*



# Especificaciones

Método de impresión	Impresora directa a prenda
Tamaño de la máquina	1400mm x 1300mm x 550mm
Peso de la máquina	Aproximadamente 120 Kg incluyendo bastidores
Tamaño de bastidores	El tamaño máximo de impresión es 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Tamaño de bastidor incluido	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Tipo de tinta	Tinta pigmentada de base agua
Tipo de cabezal de impresión	Cabezales piezo fabricados por Brother
Número de cabezales de impresión	2 cabezales / 8 canales de tinta
Resolución de impresión	1200 dpi x 1200 dpi
Modo de impresión de alta velocidad	Una o dos pasadas de CMYK. Base y resalte en blanco.
Ambiente	Condiciones ambientales: 10°C-35°C, 20%-85% Condiciones de funcionamiento: 18°C-30°C, 35%-85%
Salida de datos	Driver de impresión (USB, exportación de archivos, LAN)
Alimentación	AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz
Consumo eléctrico	0.8A (media) (Referencia: 0.4A - durante circulación)
Curado de la tinta	Se puede usar una termofijadora a 180°C durante 35 segundos. Para grandes producciones, se recomienda usar un túnel de secado a 160°C durante 3,5 minutos. El tiempo y la temperatura pueden variar según el fabricante de los equipos.
Pre-tratamiento	Antes de imprimir, se debe aplicar pre-tratamiento mediante medios mecánicos o manuales y secar las prendas de acuerdo con las instrucciones del fabricante. El pre-tratamiento es necesario para el uso de la tinta blanca.
OS	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Interfaz	USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Memory (Under 32GB, FAT32 format)
Condiciones del driver	2GHz CPU (mínimo recomendable) 4GB RAM (mínimo recomendable)
Display resolution	XGA (1024x768) (mínimo recomendable)
Aplicaciones recomendadas	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Suministrado por:

**brother**

**Internationale Industriemaschinen GmbH**

Düsseldorfer Straße 7 – 9,  
46446 Emmerich am Rhein  
Germany

Teléfono +49 (0) 2822 609-0  
Mail info@brother-ism.com  
Web www.brother-industrial.com